

Innovativer Partner für Ihre Ideen

Lasern – Stanzen - Plasmaschneiden – Kanten – Schweißen – Montieren

Maschinenbau

Fahrzeugbau

Telekommunikationstechnik

- Verkleidungen
 - Schaltschränke
 - Kabelkanäle
 - Türen
 - Rahmen
 - Absaugungen
 - Pulte
 - Abläufe
 - Ölbehälter
 - kompl. Schweißkonstruktionen
-
- Kanisterhalter
 - Sitzbänke
 - kompl. Aufbauten
 - Rollcontainer mit Totmannbremse
in verschiedenen Ausführungen
für Feuerwehrfahrzeuge
-
- 19" Systeme
 - Spliceboxen
 - Patchkabelführungen
 - Blindplatten
 - Fachböden
 - Gehäuse
 - Schaltschränke
 - Pulte
 - IT Schränke

Medizintechnik

Fördertechnik

- Schweißkonstruktionen
- Edelstahltische
- Edelstahlverkleidungen

- Schneckenwellen
- Mischerwellen

Technische Ausrüstung

- Laserschneiden: Trumpf 2 x 4 Meter, 4 KW, Loch \emptyset = Blechstärke x 0,4 (Loch \emptyset 4 in 10 mm Blech)
- 2. Laser 3030 3 x 1,5 Meter 4 KW
- Stanzen: CNC Stanz – Nibbelmaschinen Trumpf CNC Stanz – Nibbelmaschine TruPunch 5000
- Kanten: CNC – Abkantpressen AMADA, 4 Meter und 2 Meter CNC – Abkantpresse Fasti 1,2; 5 Meter
- Schweißen: WIG, MIG / MAG, MIG Löten – Impulsschweißen, zwei Bolzenschweißgeräte
- Wasserstrahlschneidtechnik: Arbeitsfläche max. 2000 x 4000 mm, Arbeitsdruck bis 4000 bar
- Sonstige Blechbearbeitungsmaschinen: Ausklinker, Punktschweißmaschine
- Sägen: Gärungssäge, Bandsägen
- Plasmaschneiden: CNC Plasmaschneidanlage

Zu bearbeitende Materialstärken

- Blechbearbeitung: Stahlblech 0,5 - 100 mm / Edelstahl 0,5 - 30 mm / Aluminium bis 15 mm
- Brennzuschnitte: bis 200 mm
- Wasserstrahlschneiden: V2A bis 80 mm, Titan bis 60 mm, Alu bis 110 mm
- Zerspanung: Größter Drehdurchmesser 1800 bei Drehlänge von 300 / Größter Drehdurchmesser 800 bei Drehlänge von 5000

Oberflächenbearbeitung

- Grundieren
- Pulvern
- Lackieren
- Siebdruck
- Feuerverzinken
- galvanisch Verzinken
- blau/gelb Chromatieren
- Vergolden
- KTL Beschichten
- Strahlen
- Gummieren

Logistik

Versand mit unseren eigenen LKW und Bussen, durch Speditionen und unseren Partner der Deutschen Post, des DPD und des UPS